



ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА

PURITY FG2 WITH MICROL™[†] MAX

Смазка для перерабатывающего оборудования

➤ НАЗНАЧЕНИЕ

PURITY FG2 with MICROL MAX – это инновационная смазка пищевого класса, специально разработанная для того, чтобы сохранять превосходные эксплуатационные свойства и соответствующую пищевому классу степень чистоты в жёстких условиях пищевого производства. Смазка PURITY FG2 with MICROL MAX содержит противомикробный консервант, который защищает её от разложения, порчи и неприятного запаха, вызываемых микроорганизмами. Это помогает сохранять эффективные свойства данного смазочного материала.

PURITY FG2 with MICROL MAX обладает необходимыми промышленными допусками и превосходно подходит для применения в рамках планов Анализа рисков и критических контрольных точек (НАССР) и Надлежащей производственной практики (GMP).

➤ СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Превосходная стабильность к разложению в суровых условиях работы
 - ✓ Сохраняет консистенцию и смазочные свойства в присутствии пищевых кислот, соков и других побочных продуктов пищевого производства.
 - ✓ Не вытекает из подшипника при очистке паром.
 - ✓ В высокой степени устойчива к вымыванию водой, в том числе и под струёй, а также многими стерилизующими средствами, используемыми в очистке оборудования.
- ✓ Предотвращает повреждение подшипников, редукторов и оборудования при контакте с водой либо работе в условиях повышенной влажности.



- ✓ Не вытекает из подшипников, расположенных рядом с печами.



- ✓ Сохраняет прокачиваемость при относительно низких температурах.
- ✓ Идеально подходит для применения в умеренно нагруженных подшипниках, работающих при значительных перепадах температур.



- ✓ Обеспечивает более эффективную защиту редукторов, подшипников и оборудования при умеренных ударных нагрузках.
- ✓ Предотвращает задиры и выкрашивание при ударных нагрузках.
- ✓ Длительная защита оборудования от ржавления и коррозии.



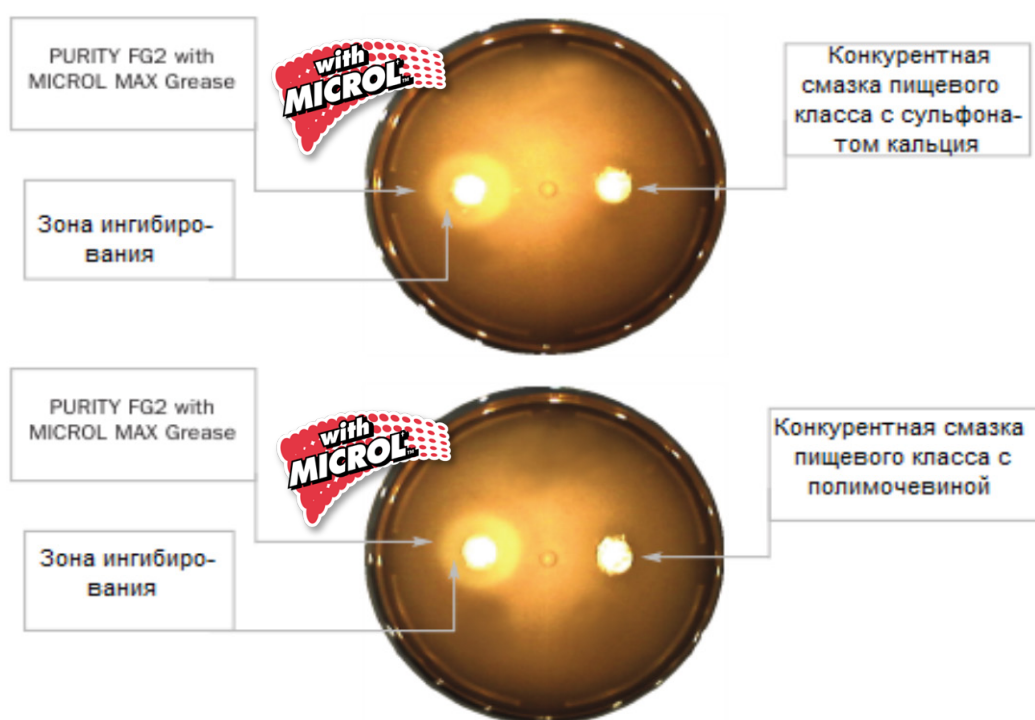
*Также в испытании участвовала специальная смазка-конкурент на основе сульфоната кальция, однако под воздействием воды она настолько разбухла, что определить остаток смазки после вымывания водой было невозможно.

- ✓ Белый цвет и защита от пятен.
 - ✓ Легко определить места выдавливания смазки через негерметичные уплотнения.
 - ✓ Не оставляет пятен на одежде, дереве и пористых материалах.

- ✓ Содержат противомикробный консервант, ингибирующий разложение смазочного материала.
- ✓ Данный противомикробный препарат обеспечивает постоянную защиту смазочного материала от размножения микроорганизмов, вызывающих его разложение.
- ✓ Противомикробная защита не может служить заменой стандартной программе поддержания чистоты на производстве.



➤ ЗОНА ПОДАВЛЕНИЯ РОСТА



Источник: компания Petro-Canada Lubricants Inc.

Данная информация получена при проведении стандартных лабораторных тестов и предоставляется для сравнения. Она призвана доказать противомикробное действие для применения в негосударственной медицинской сфере. Защита MICROL подавляет рост микроорганизмов, вызывающих разложение продукта и появление постороннего запаха.

*Собственность компании Petro-Canada Lubricants. Запрещается любой воспроизводство данной информации без соответствующего разрешения.

- ✓ **Зона подавления роста** – это область вокруг пробки со смазкой, где нет роста микроорганизмов.
- ✓ Тест смоделирован по образцу тех, которые проводятся в фармацевтической промышленности.
- ✓ Справа расположены пробки с двумя конкурентными смазками для пищевого оборудования, а слева – пробки со смазкой PURITY FG2 with MICROL MAX.
- ✓ Как видно на двух рисунках пробки слева окружены ореолом, который и является зоной подавления.

- ✓ Из результатов теста видно, что смазки на основе сульфоната кальция и полимочевины не способны образовывать зону подавления.

PURITY™ FG2





ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА

➤ ОДОБРЕНИЯ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ РЕГИСТРАЦИЯ

- ✓ Полностью одобрена для применения в пищеперерабатывающем оборудовании и вблизи него со следующими допусками:
 - ✓ Содержит противомикробную защитную добавку MICROL.
 - ✓ PURITY FG2 with MICROL MAX зарегистрирована с допуском NSF H1.
 - ✓ Все компоненты масла соответствуют требованиям FDA 21 CFR 178.3570 "Смазочные материалы с допуском для случайного контакта с пищевыми продуктами" и относятся к категории GRAS (общепризнанно безопасные).
 - ✓ Ожидает сертификацию по применению в производстве кошерной и паревой пищи.
 - ✓ Ожидает сертификацию по применению в производстве халяльной пищи.
- ✓ **Не вызывает пищевой аллергии.**
 - ✓ Не содержит глютена.
 - ✓ Не содержит арахиса, лесных орехов и продуктов из них.
 - ✓ Производится на оборудовании, которое не используется в производстве, хранении или каких-либо других действиях с арахисом или лесными орехами.



➤ ПРИМЕНЕНИЕ

Смазка PURITY FG2 with MICROL MAX Grease специально разработана для пищевой промышленности, однако в равной степени эффективна при применении в таком оборудовании, как:

- ✓ Подшипники скольжения и качения, направляющие, салазки и муфты.
- ✓ Оборудование для производства пиломатериалов, целлюлозы и бумаги, где очень важно, чтобы смазка не загрязняла оборудование и не оставляла пятен.
- ✓ Подшипники текстильного оборудования.

➤ СОВМЕСТИМОСТЬ С ДРУГИМИ СМАЗКАМИ

При переходе с одного типа смазки на другой очень важно учитывать химическую совместимость этих двух смазок. Смешивание двух несовместимых смазок может привести к негативным последствиям, что снизит эффективность смазывания оборудования. В таблице ниже представлены данные о совместимости смазки PURITY FG2 with MICROL MAX с другими типами смазками.

Совместимость смазки

Смазка на основе алюминиевого комплекса	Совместима
Смазка на основе бариевого комплекса	Совместима
Смазка на основе кальциевого комплекса	Несовместима
Смазка на основе литиевого комплекса	Совместима
Кальциевая смазка	Несовместима
Литиевая смазка	Совместима
Бентонитовая смазка	Несовместима
Смазка с полимочевинной	Совместима
Силиконовая смазка	Совместима

➤ ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАМЕНЕ СМАЗКИ

При переходе с одного типа смазки на другой можно максимально уменьшить отрицательные последствия либо полностью их устранить, выполняя следующие правила:

- ✓ **Там, где это целесообразно, придерживайтесь оптимальной схемы замены смазки.**
 - ✓ Полностью очистите централизованную систему от старой смазки.
 - ✓ Разберите и полностью очистите все подшипники.
 - ✓ Нанесите новую смазку.

Примечание: Такая схема может не подойти для изолированных подшипников.

- ✓ **Там, где это необходимо, выполняйте постепенную замену смазки без остановки оборудования.**
 - ✓ Не останавливая оборудование, полностью удалите старую смазку, заменив её новой.
 - ✓ Там, где невозможно полностью удалить старую смазку за один раз, замените старую смазку новой, постепенно увеличивая количество наносимой смазки и сокращая интервал смазывания.



ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА

- ✓ Внимательно следите, не появились ли какие-либо признаки несовместимости смазки: например, вытекающее из смазанного подшипника масло, сильное размягчение либо отверждение смазки.
- ✓ После того, как вся система будет полностью очищена от старой смазки, и не будет никаких признаков несовместимости смазок, вернитесь к обычному количеству наносимой смазки и обычному интервалу смазывания.



➤ ДАННЫЕ ТИПОВЫХ ИСПЫТАНИЙ

Свойство	Метод испытания	PURITY FG2 with MICROL MAX
Класс NLGI		2
Тип загустителя		Алюминиевый комплекс
Пенетрация:		
До перемешивания		262
После 60 перемешиваний		292
После 10000 перемешиваний	D217	1
Цвет		Кремовый
Запах		Слабый
Температура каплепадения, °C	D2265	287
Вымывание водой, % при 79°C	D1264	1,75
Вымывание под струёй воды, потери, %	D4049	25,5
Противозадирный свойства:		
По "Timken", кг	D2509	27
Ø пятна износа на 4-шариковой машине, мм	D2266	0,55
Нагрузка сваривания на 4-шариковой машине, кг	D2596	315
Индекс задира	D2596	43,4
Защита от коррозии:		
Коррозия медной пластинки	D4048	1a
Коррозия подшипника	D1743	Выдержала
Окислительная стабильность:		
Падение давления после 100ч, кПа	D942	1,0
Вязкость базового масла:		
cСт при 40°C/сек.	D445	182
cСт при 100°C/сек.	D445	17
Температура застывания базового масла, °C	D5950	-15
Нормальная температурная область применения		От -20°C до 160°C

Вышеуказанные значения – типовые для стандартного производства. Они не являются спецификацией материала.